

适用于塑料薄膜、复合膜、背板、高阻隔材料、片材、金属箔片、防水卷材等材料以及卫生医疗领域多种高阻隔材料的水分渗透特性的测定。通过水蒸气透过率的测定，达到控制与调节包装材料等产品的技术指标、满足产品应用的不同需求。

特 征

主机微电脑控制、液晶显示
菜单式界面、PVC 操作面板
恒温控制
湿度控制
可选成品容器水蒸气透过率测试
标准膜快速校准
微型打印机
RS232 接口
网络传输接口支持局域网数据集中管理与互联网信息传输

工作原理

将待测试样装夹在恒温的干、湿腔之间，试样两侧存在一定的湿度差，由于湿度梯度的存在，水蒸气会从高湿腔向低湿腔扩散，在低湿腔，水蒸气被载气携带至传感器，进入传感器时会产生同比例的电信号，通过对传感器电信号的分析计算，从而得到试样的水蒸气透过率和透湿系数。

技术指标

测量范围：0.001~50g/m²·24h（常规）
0.01~1000g/m²·24h（可选）
试验温度：5℃~95℃
控温精度：±0.1℃
湿腔湿度：0%RH、2%RH~98.5%RH、100%RH，（标准 90%RH）
试样数量：1 件
测试面积：38.48 cm²
厚 度：< 1mm（更厚需加附件）
试样尺寸：Φ100 mm
载 气：99.999%高纯氮气（气源用户自备）
载气流量：100 ml/min
接口尺寸：1/8 英寸金属管
外形尺寸：500mm(L)×400mm(B)×360mm(H)
电 源：AC 220V 50Hz
净 重：36kg

标 准

GB/T 21529、ISO 15106-3、DIN 53122-2、YBB 00092003



配 置

标准配置：主机、微型打印机、恒温控制器、氮气瓶精密减压阀、多孔陶瓷盘、干燥剂、取样器、真空脂

选购件：计算机、专业软件、通信电缆

注：本机气源接口系 1/8 英寸金属管；气源、蒸馏水、盐试剂用户自备。