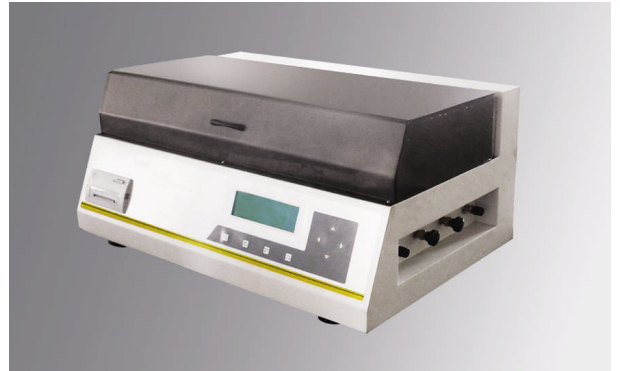


适用于塑料薄膜、复合膜、片材及塑料瓶、塑料袋等包装容器的氧气透过率测试。

特 征

微电脑控制、液晶显示数据、结果、曲线
菜单式界面、PVC 操作面板
三腔均值测试
恒温控制装置（另购）
恒湿控制器（另购）
膜片与容器（另购）二种测试功能
断电自动恢复
标准膜快速校准
微型打印机
RS232 接口
网络传输接口支持局域网数据集中管理与互联网信息传输



测试原理

氧气在薄膜的一侧流动，氮气在薄膜的另一侧流动，氧分子穿过薄膜扩散到另一侧的氮气中，被流动的氮气携带至传感器，通过对传感器测量到的氧气浓度进行分析，从而计算出氧气透过率等参数。对于包装容器而言，氮气则在容器内流动，氧气包围在容器的外侧。

技术指标

①薄膜测量技术指标

测量范围：0.01~1000 cm³/m²·d
0.1~10,000 cm³/m²·d（可选）
分辨率：0.01 cm³/m²·d
试样件数：1~3 件
控温范围：15℃~55℃（另购）
控温精度：±0.1℃
控湿范围：0%RH；15%RH~90%RH；100%RH（另购）
控湿精度：±1%RH
试样尺寸：108×108mm
测试面积：50cm²
试验气体：O₂、空气等（气源用户自备）
接口尺寸：Φ4mm 聚氨酯管
载气：高纯氮，浓度不低于 99.999%（气源用户自备）
接口尺寸：1/8 英寸金属管
电 源：AC (85~264)V (47~63)Hz
外形尺寸：670mm (L)×410mm (B)×310mm (H)
净 重：48kg

②容器测量技术指标（另购）

测量范围：0.0001~10 cm³/pkg·d（常规）
分辨率：0.0001 cm³/pkg·d
试样尺寸：100% O₂ 测试---小于 Φ120mm，高度小于 360mm

开放测试（空气）--尺寸不限

试样件数：1~3 件

试样规格：瓶--瓶口内径 $>\phi 8\text{mm}$ ，瓶口外径 $<\phi 42\text{mm}$ (常规)
袋、盒--附件支持

试验条件：环境（标准条件 $23\pm 2^{\circ}\text{C}$ 50%RH）

控湿范围：0%RH; 15%RH~90%RH;100%RH（另购）

控湿精度： $\pm 1\%$ RH

试验气体： O_2 、空气等（气源用户自备）

接口尺寸： $\phi 4\text{mm}$ 聚氨酯管

载气：高纯氮，浓度不低于 99.999%（气源用户自备）

接口尺寸：1/8 英寸金属管

电 源：AC (85~264)V (47~63)Hz

外形尺寸：670mm(L) \times 410mm(B) \times 630mm(H)

净 重：50kg

标 准

GB/T 19789、ASTM D3985、ASTM F2622、ASTM F1307、ASTM F1927、ISO 15105-2、JIS K7126-B、YBB 00082003

配 置

标准配置：主机、微型打印机、专业软件、氮气瓶精密减压阀、氧气瓶精密减压阀

选 购 件：恒温控制装置、恒湿控制器、容器测试封口附件、容器测试罩

注：本机气源接口系 1/8 英寸金属管、 $\phi 4\text{mm}$ 聚氨酯管；气源用户自备。