

适用于塑料薄膜、复合膜等包装材料，以及卫生医疗领域多种材料的水分渗透特性的测定。通过水蒸气透过率的测定，达到控制与调节材料的技术指标、满足产品应用的需要。

特 征

计算机控制，试验过程自动化
 十二腔独立测试
 间歇称重测量，每次测量前称重器自动清零
 透湿杯凸轮升降机构
 标准风速
 加热制冷，自动控温
 自动控湿
 温湿度检定口
 特定功能匹配
 标准砝码与标准膜二种模式的仪器校准
 RS232 接口
 网络传输接口支持局域网数据集中管理与互联网信息传输



测试原理

在一定的温度下，使试样的两侧形成一特定的湿度差，水蒸气透过试样进入干燥的一侧，通过测定透湿杯减重随时间的变化量，从而求出试样的水蒸气透过率和透湿系数。

应用特征

最多十二种材料可同时测试，也可根据实际情况进行组合，有多种试验方式可供选择。
 通过计算机处理，可将数据进行分类统计、存储。当对试验数据进行历史查询时，可得到某类试样的历史记录、数据动态分析图，以实现生产过程的全面分析。

技术指标

测量范围：0.1~10,000g/m²·24h
 试样数量：1~12 件（数据各自独立）
 测试精度：0.01g/m²·24h
 系统分辨率：0.0001g
 试验温度：15℃~65℃
 控温精度：±0.1℃
 试验湿度：40%RH~95%RH（标准 90%RH）
 控湿精度：±1%RH
 吹扫风速：0.5~2.5 m/s（非标可选）
 测试面积：33cm²
 试样厚度：≤3mm
 试样尺寸：Φ74mm
 试验箱容积：80L
 气 源：空气
 气源压力：0.6MPa
 电 源：AC 220V 50Hz

主机尺寸：826 mm (L)×726 mm (B)×702 mm (H)

主机重量：114kg

标 准

GB 1037、GB/T 16928、ASTM E96、ASTM D1653、TAPPI T464、ISO 2528、DIN 53122-1、JIS Z0208、YBB 00092003

配 置

标准配置：主机、计算机、专业软件、透湿杯、气体干燥装置、自动干燥过滤器、校验砝码、通信电缆、取样器

选 购 件：标准膜、空压机、干燥剂

注：试验用蒸馏水用户自备。