

适用于薄膜、片材、高阻隔材料、金属箔片等材料气体透过率的测定。

特 征

- 计算机控制
- 测定气体透过率
- 比例与模糊两种试验过程判断模式
- 三腔均值测试
- 可选控温装置
- 标准膜快速校准
- RS232 接口
- 网络传输接口支持局域网数据集中管理与互联网信息传输



测试原理

将预先处理好的试样放置在上下测试腔之间，夹紧，打开测试下腔阀，对低压腔（下腔）进行真空处理，然后对整个系统抽真空，当达到规定的真空度后，关闭测试下腔阀，向高压腔（上腔）充入一定压力的试验气体，使试样两侧形成一个恒定的压差（可调），气体在压差梯度的作用下，由高压侧向低压侧渗透，通过对低压侧压强的监测处理，得出试样的气体透过率。

技术指标

测试范围： 0.1~100,000cm³/m²·24h·0.1MPa（常规）

试验温度： 环境温度

可选试验温度： 15℃~55℃（另购）

注：恒温控制装置另购。

真空分辨率： 0.1Pa

真空度： <20Pa

试样尺寸： Φ80mm

试样数量： 3 件

试验气体： O₂、N₂、CO₂ 等气体（气源用户自备）

气源压力： 0.4MPa~0.6MPa

接口尺寸： Φ6mm 聚氨酯管

主机尺寸： 670mm（L）×490mm（B）×350mm（H）

电 源： AC 220V 50Hz

净 重： 57kg

标 准

GB 1038、ASTM D1434、ISO 2556、ISO 15105-1、JIS K7126-A、YBB 00082003

配 置

标准配置：主机、计算机、专业软件、取样器、真空泵、真空脂、快速定量滤纸

选 购 件：恒温控制装置、取样刀片、真空脂、快速定量滤纸

注：本机气源接口系Φ6mm 聚氨酯管；气源用户自备。