

压敏胶粘带持粘性的测试

---持粘性测试仪 (CZY-6S) 的使用

一、 试验前的准备:

1、用擦拭材料沾清洗剂擦洗试验板和加载板,然后用干净的纱布将其仔细擦干,如此反复清洗三次以上,直至板的工作面经目视检查达到清洁为止。清洗以后,不要用手或其他物体接触板的工作面。

2、除去胶粘带试卷最外层的 3~5 圈胶粘带后,以约 300 mm/min 的速率解开试样卷(对片状试样也以同样速率揭去其隔离层),每隔 200mm 左右,在胶粘带中部裁取宽 25 mm,长约 70~100 mm 的试样。除非另有规定,每组试样的数量不少于三个。

3、将试样互不重叠的放在温度为 $23^{\circ}\text{C} \pm 2^{\circ}\text{C}$,相对湿度为 $65\% \pm 5\%$ 的条件下放置 2h 以上。

二、 制样:

1、在温度 $23^{\circ}\text{C} \pm 2^{\circ}\text{C}$,相对湿度 $65\% \pm 5\%$ 的条件下,按图 2 规定的尺寸,将试样平行于板的纵向粘贴在紧挨着的试验板和加载板的中部。用压辊以约 300 mm/min 的速度在试样上滚压。注意滚压时,只能用产生于压辊质量的力施加于试样上。滚压的次数可根据具体产品情况加以规定,如无规定,则往复滚压三次。

2、试样粘贴在板上后,放在在温度 $23^{\circ}\text{C} \pm 2^{\circ}\text{C}$,相对湿度 $65\% \pm 5\%$ 的条件下放置 20 min。

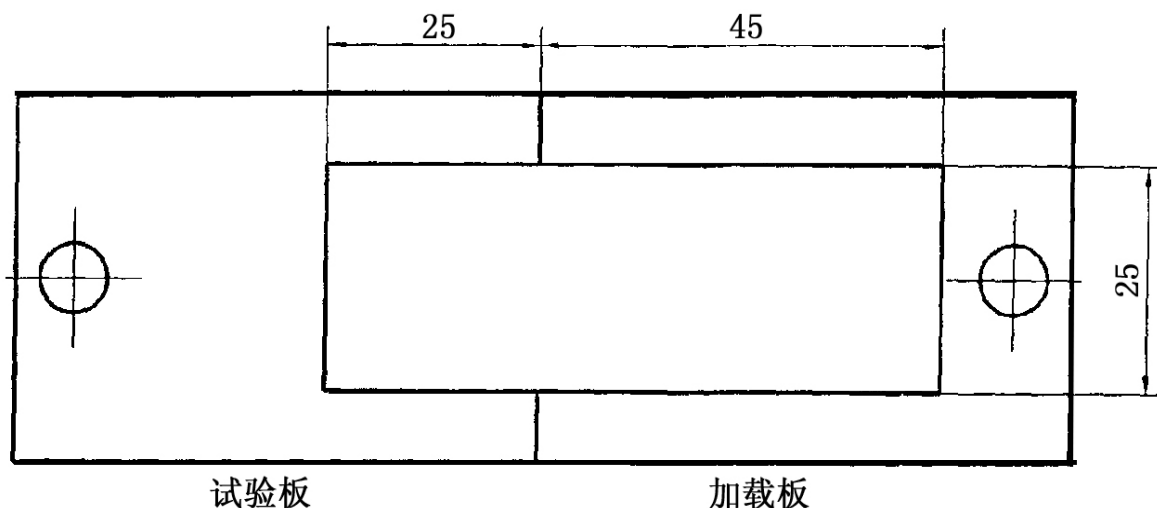


图2 粘贴试样示意图



三、 试验:

将 CZY-6S 型持粘性测试仪水平放置在已调整到所要求试验环境下的试验箱内。

给 CZY-6S 型持粘性测试仪接通 AC220V 电压, 打开电源开关。

将试验板挂在 CZY-6S 型持粘性测试仪的试验架上, 然后把砝码挂在加载板上, 随后按下相应工位的“开启/清零”键。

CZY-6S 型持粘性测试仪的 LCD 显示屏显示相应工位试样的测试时间。

四、 试验结果:

方法一: 当 CZY-6S 型持粘性测试仪 LCD 显示屏显示的测试时间达到规定时间时, 取下相应工位的砝码, 用带分度的放大镜测出试样下滑的位移量, 精确至 0.1mm。

方法二: 砝码落下后, 记录 CZY-6S 型持粘性测试仪相应工位 LCD 显示屏显示的测试时间。时间大于等于 1h 的, 以 min 为单位, 小于 1h 的以 s 为单位。

试验结果是以一组试样的位移量或脱落时间的算术平均值表示。

五、 试验后的处理:

- 1、将砝码放置在 CZY-6S 型持粘性测试仪吊架下的方槽内。
- 2、擦洗包装好试验板和加载板。
- 3、关闭 CZY-6S 型持粘性测试仪的电源开关, 取下电源线, 并保持其清洁完好。