

RGT-01 真空包装残氧仪采用压差法测试原理与液位分析相结合的测试技术,是一款可以精确定量测量各类真空软包装袋或容器等的密封性能及其内气体残留量的检测设备。

专 业

RGT-01 采用压差法测试原理与液位分析相结合的测试技术,是一款可以精确定量测量各类真空软包装袋或容器等的密封性能及其内气体残留量的检测设备。

- 一款可定量测定各类真空软包装袋、瓶的氧气残留量的检测设备
- 系统配件均采用世界知名进口元器件,性能稳定可靠
- 各种试验参数均可灵活设定,方便用户操作

高 端

RGT-01 采用了 Labthink 最新研发的嵌入式计算机系统平台,其技术优势和用户体验远超传统的单片机技术。

- 一体化系统设计,采用嵌入式开发技术将专业的检测设备与控制软件合二为一
- 专用控制系统从根本上杜绝了由计算机病毒、误操作等引起的系统软件故障,保证了设备运行的可靠性与数据的安全性
- 系统搭配标准显示器、鼠标、键盘,采用 Windows 操作界面,方便用户进行试验操作及数据展示
- 系统内嵌 4 个 USB 接口和 2 个网口,方便系统的外部接入和数据传输

智 能

RGT-01 搭配了 Labthink 最新的操作软件,具有人性化的操作界面和智能化的数据处理功能;同时,在局域网的环境中,还支持 Lystem™实验室数据共享系统,统一管理试验结果和试验报告。

- 传感器标定智能提示,让用户放心使用
- 软件内嵌电子帮助文档,方便用户随时查阅
- 系统支持中英文切换,方便不同语言的用户使用
- 用户多级权限管理,方便实验室管理人员规范设备使用
- 采用嵌入式数据库存储技术,保存每次试验的详细信息,并提供方便、多样的查询功能,用户可按曲线或数据列表等方式查看历史试验数据
- 标定数据恢复功能,有效解决了由误操作带来的不利影响,最大限度地保证了系统工作的安全性;系统可按用户指定的方式对关键信息数据进行修复,如各传感器的标定数据恢复操作
- 通过搭配 Lystem™实验室数据共享系统,试验数据与设备信息仅需简单设置与操作即可上报,轻松实现实验室测试数据的集中化和系统化管理

测试原理



RGT-01 采用了压差法测试原理与液位分析技术相结合的测试方法；试验中，首先将真空室内腔注满水，盖上密封板，然后在计量筒内缓慢的注水至指定的区域，盖好上盖，压紧密封板，同时对试验腔进行抽真空至试样膨胀，最后通过液位分析及相关计算，得出包装袋内残余的气体量。

测试应用

基础应用	食品真空包装袋	食品真空包装的密封性测试以及包装内微量气体体积的定量检测
	药品真空包装袋	药品真空包装的密封性测试以及包装内微量气体体积的定量检测
	化妆品真空包装袋	化妆品真空包装密封性的测试以及包装内微量气体体积的定量检测
扩展应用	非真空食品包装袋	非真空食品包装袋密封性测试以及包装内微量气体体积定量检测
	非真空药品包装袋	非真空药品包装袋密封性测试以及包装内微量气体体积定量检测
	非真空化妆品包装袋	非真空化妆品包装袋密封性测试以及包装内微量气体体积定量检测

技术指标

项目	指标
测试范围	0~15 mL (常规) 注：此范围为试样内气体体积，氧气含量默认按照 20.9% 计算。其他范围可定制。
测试精度	试样内气体体积 0-5 mL; 氧气含量±0.1 mL 试样内气体体积 5-10 mL; 氧气含量±0.3 mL 试样内气体体积 10-15 mL; 氧气含量±0.5 mL
真空度	0~-90 KPa
真空精度	0.25 KPa
外形尺寸	580 mm (L) × 320 mm (W) × 540 mm (H)
气源接口	φ6 mm 聚氨酯管
电源	AC 220V 50Hz
净重	61 kg

◇ 对于用户有特殊需求的，我司在能力范围内可为用户进行定制化生产，以满足用户需求。

产品配置

标准配置	主机、内嵌软件、标准计算机液晶显示器、键盘、鼠标、真空泵
选购件	Lystem™ 实验室数据共享系统、打印机（需兼容标准 PCL3 打印命令语言）

◇ Labthink 始终致力于产品性能和功能的创新及改进，基于该原因，产品技术规格亦会相应改变。上述情况恕不另行通知。本公司保留修改权与最终解释权。