

**FT-F1 雾化测试仪**适用于汽车、飞行器等内饰材料，如汽车内饰塑料件、聚氨酯、纺织品、皮革、胶粘剂、非织造布、热可塑性弹性体等材料在高温下其挥发性成分蒸发情况的评价，亦可用于车前氙气灯高温雾化现象的测定。



## 专业技术

- 宽范围、高精度控温装置轻松实现非标测试
- 6个试验位设计，可同时进行试样试验和空白试验
- 设备运行稳定，为用户提供准确可靠的检测数据

## 三种测量方法

**光泽度法：**试样在起雾杯中被加热所蒸发出的气体冷凝在低温玻璃板上，通过对玻璃板冷凝前后的光泽度值进行对比并计算，可得出试样的成雾值。（标配）

**雾度法：**试样在起雾杯中被加热所蒸发出的气体冷凝在低温玻璃板上，通过对玻璃板冷凝前后的雾度值进行对比并计算，可得出试样的成雾值。（另购）

**重量法：**试样在起雾杯中被加热所蒸发出的气体冷凝在低温铝箔上，通过称量铝箔冷凝前后的重量变化，可得出试样雾化一凝结物的重量。（标配，天平另购）

## 结 构

主要由高温恒温槽、低温恒温槽、冷却盘、起雾杯、起雾玻璃板、测量计、取样器及附件组成，可完成采样、加温、冷凝、测试等试验过程。

## 操作步骤

准备试样→开启高、低温浴槽并达到设定温度→清洗起雾杯及起雾玻璃板→放置试样→放置起雾玻璃板或铝箔→放置冷却腔→两槽保持设定温度、并正常运转至试验要求时间→取下玻璃板或铝箔，放至规定时间→测量玻璃板的光泽度、雾度或铝箔的重量→比对数据并得出最后结果

## 测试原理

试样在起雾杯中被加热，并开始挥发，挥发气体在已经被冷却腔降温的玻璃板或铝箔上冷凝。冷凝过程结束后，取下玻璃板或铝箔，通过对玻璃板或铝箔的冷凝成分的雾化值或重量测量，并和未冷凝前的数据相对比，从而得出试样的雾化挥发特性。

该设备符合多项国家和国际标准：ISO 6452、DIN 75201、SAE J1756、QB/T 2728、BS EN 14288、PV 3920、PV 3015、ES-X83231、NES M0161、D45 1727、GM 9305P、TSM 0503G

## 测试应用

基础应用	汽车内饰件	适用于汽车内饰材料，如仪表板、旋钮、座垫、地板革、顶棚材料等进行高温挥发性成分测试
	塑料颗粒	适用于塑料原料颗粒的高温挥发性成分测试
	地毯	适用于地毯在高温条件下的挥发性测试
	皮革	适用于皮革在高温条件下的挥发性测试
扩展应用	海绵、橡胶、EPE 保温材料	适用于海绵、橡胶、EPE 保温材料等的高温挥发性测试
	车前氙气灯	适用于车前氙气灯高温雾化现象的测定
	胶粘制品	适用于胶粘类制品的高温挥发性测试

## 技术指标

指标	参数
高温槽温度范围	室温~150℃（室温~280℃另购）
高温槽控温精度	±0.1℃（150℃）
低温槽温度范围	0~100℃
低温槽控温精度	±0.1℃
高温槽外形尺寸	670 mm（L）× 490 mm（W）× 540 mm（H）
低温槽外形尺寸	400 mm（L）× 220 mm（W）× 520 mm（H）
高温槽净重	32 kg（不包括导热介质）
低温槽净重	15 kg（不包括导热介质）
电源	220VAC 50Hz / 120VAC 60Hz

◇ 对于用户有特殊需求的，我司在能力范围内可为用户进行定制化生产，以满足用户需求。

## 产品配置

标准配置	主机、恒温控制器、光泽度仪、压样环、烧杯、氟橡胶密封圈、胶圈固定环、方形玻璃板、圆形玻璃板、铝箔、铝箔取样器、盖板、玻璃板架、取样器、载热油 <sup>注1</sup> 、邻苯二甲酸二异葵酯（DIDP） <sup>注1</sup> 、附件挂架
选购件	雾度仪、电子天平（0.01mg）、烧杯、氟橡胶密封圈、方形玻璃板、圆形玻璃板、铝箔、铝箔取样器、玻璃板架、载热油、邻苯二甲酸二异葵酯（DIDP）、邻苯二甲酸二辛酯（DOP）

注 1：载热油、邻苯二甲酸二异葵酯（DIDP）仅为中国大陆发货的标准配置，其他国家和地区为选购配置。

◇ Labthink 始终致力于产品性能和功能的创新及改进，基于该原因，产品技术规格亦会相应改变。上述情况恕不另行通知。本公司保留修改权与最终解释权。