

**C860M 集成式灼烧残渣检测系统** 基于重量法测试原理，参照药典、药包材、化学试剂、食品等检测标准设计制造。专业适用于药品及药包材的灼烧残渣和灰分检测、食品及接触材料的灼烧残渣和灰分检测、化学试剂的灼烧残渣检测。



### 产品特点<sup>注1</sup>

#### 数据溯源

- 搭载 Labthink 最新科技成果的全自动机械手，可模仿人工实现 8 个测试杯的快速移动称量。
- 双仓独立设计，实现灼烧与称量真正分离，避免高温对天平的影响。
- 德国进口触控电子天平，重复性可达 0.05mg（选配）。
- 可视化天平设计，数据可溯源。
- 内校式天平，可快速拆卸，便于计量。

#### 安全合规

- 集成式设计，将传统的马弗炉、干燥器、天平集成一体。
- 测试流程严格按照相关标准执行。
- 液冷快速降温系统，真正实现常温称重。
- 分立电控系统，测试更安全。

#### 智能操控

- 10.1"医疗级触控屏，主机可脱离计算机，独立运行。
- 主机采用桌面式设计，节省空间。
- 灼烧、冷却、干燥、常温称重，全自动完成。
- 系统配备各类传感器，声光智能提醒，操控更安全。
- 系统内嵌网口，可连接网络，用于远程控制与升级。
- 专业的计算机软件，符合 GMP 对数据可追溯性的要求，满足制药行业需要。
- 用户操作权限多级管理，权限内容可按需配置。
- 电子签名参照 21 CFR Part11 标准要求设计。

#### 测试原理

取样品 1.0~2.0g 或规定重量，置已炽灼至恒重的坩埚中，精密称重，缓缓炽灼至完全炭化，放冷；除另有规定外，加硫酸 0.5~1mL 使湿润，低温加热至硫酸蒸气除尽后，在 700~800℃ 炽灼使完全灰化，移至干燥器中，放冷，精密称重后，再在 700~800℃ 炽灼至恒重，即得灼烧残渣。

## 参照标准

药典、YBB00012002-2015、YBB00342002-2015、YBB00262005-2015 等制药、药包相关标准  
 GB 5009.4、GB 31604.6 等食品、食品接触材料几制品相关标准  
 GB/T 9741 等化学试剂灼烧残渣测定相关标准

## 测试应用

基础应用	药品	各种药品的炽灼残渣和灰分测定。
	药包材	各种药用复合膜、袋、瓶、胶塞、垫片的炽灼残渣和灰分测定。
扩展应用	食品	各种食品的炽灼残渣和灰分测定
	食品接触材料	各种食品接触材料的炽灼残渣测定。
	化学试剂	各种化学试剂的灼烧残渣测定。

## 技术参数

表 1：测试参数<sup>注2</sup>

参数\型号		C860M
测试范围	mg	0.3~160000
		0.05~50000 (选配)
分辨率	mg	0.1
		0.01 (选配)
重复性	mg	±0.3
		±0.05 (选配)
温度范围	℃	室温~800
温度偏差	℃	±25
扩展功能	21 CFR Part11	选配
	GMP 计算机系统要求	选配

表 2：技术规格

测试工位	8 个
------	-----

测试杯容积	25mL <sup>注3</sup>
气体规格	压缩空气（气源自备）
气源压力	≥ 72.5 PSI / 500 kPa
接口尺寸	Φ8 mm 聚氨酯管
主机外形尺寸	24.8" H x 41.3" W x 28.7" D (63cm× 105cm× 73cm)
电源	120VAC±10% 60Hz / 220VAC±10% 50Hz（二选一）
净重	396Lbs（180kg）

表 3：产品配置

标准配置	主机、天平（0.1mg）、液冷模块、测试杯（8 个）、Φ8 mm 聚氨酯管
选购件	软件、GMP 计算机系统要求、21 CFR Part11、空压机、测试杯（25mL）、天平（0.01mg）、砝码（50g）

注 1：所述产品特点均以“技术参数”表的具体标注为准。

注 2：表中各项参数是在 Labthink 实验室、由专业操作人员，依据相关实验室环境标准的要求和条件测量得出。

注 3：测试杯容积可定制，但测试范围可能会发生变化，应以实际交付为准。

◇ Labthink 始终致力于产品性能和功能的创新及改进，基于该原因，产品技术规格亦会相应改变。上述情况恕不另行通知。本公司保留修改权与最终解释权。